回転トルクセンサ(非接触) センサ固定

DR-2212 精度 ±0.1% 定格トルク

DR-2212-P フェザーキー付

DR-2212-R 精度 ±0.2% 定格トルク

DR-2212-R-P フェザーキー付

定格トルク: DR-2212: 0.1 ~20,000 N·m

DR-2212-R : 0.1 ~1,000 N⋅m





シャフトからケースへの接触のない(スリップリングを使用しない)デジタル信号伝送機能があり、このことにより伝達機能の不備がなく、点検保守の必要がありません。

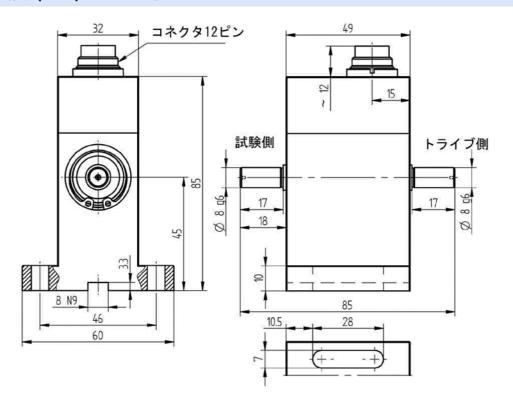
性能特徵

- 電圧出力±5V(オプション±10V)
- ・ 速度/角度測定内蔵、オプション
- 最高回転速度 15,000 / 分 (rpm)
- 短い軸長さ
- 高い ねじり剛性
- ・ 取り扱いと組み立てが簡単

アプリケーション

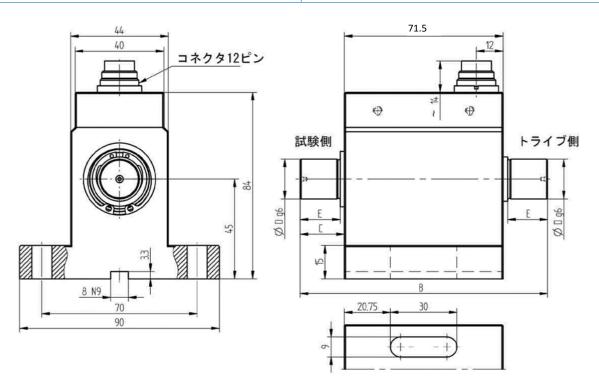
- ・ テストベンチ
- · 研究開発
- ・ プロセス測定および制御技術
- ・ 全自動マシニングセンター
- ・ 測定および制御装置
- ・ ツールエンジニアリング
- ・ 特別な機械工学

公称寸法図 ¹(mm) DR-2212 及び DR-2212-R



上記の寸法図は、左から見た側面が右側に記載されています。第1角法。

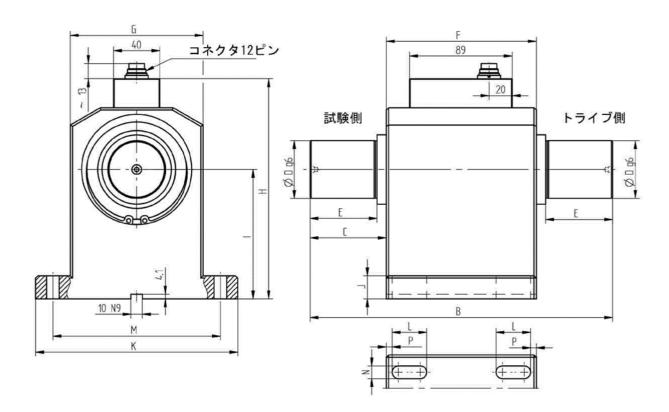
定格トルク [N·m]	質量 [kg]
0.1/0.2/0.5/1	0.4



1上記の寸法図は、左から見た側面が右側に記載されています。第1角法。

上品の 1 万国 13 年間 1 日間 1								
定格トルク		質量						
[N·m]	В	С	ØD	E	[kg]			
2/5	107.5	18	8	17	0.8			
10	107.5	18	10	17	0.8			
20/30	111.5	20	18	18	0.9			
50/100	147.5	38	18	36	1.0			

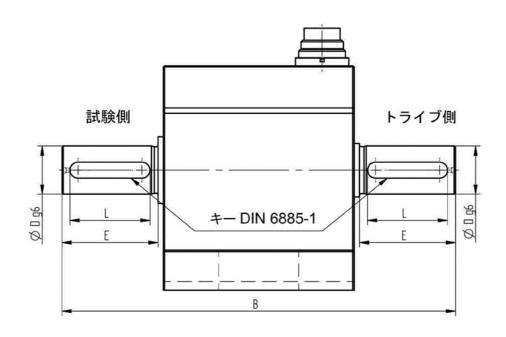
公称寸法図 ¹(mm) DR-2212 及び DR-2212-R



1上記の寸法図は、左から見た側面が右側に記載されています。第1角法。

定格トルク							公称寸	法 [mn	n]						質量
[N·m]	В	С	ØD	Е	F	G	Н	- 1	J	K	L	М	N	Р	[kg]
200/500	217	43.5	32	38	130	115	190.4	112	20	175	30	145	11	5	8.9
1,000	262	66	50	58	130	115	190.4	112	20	175	30	145	11	5	10.3
2,000/5,000	377	121	70	110	135	139	251.5	160	25	207	36	173	13	5	19.0
10,000/20,000	470	140	110	120	190	210	343	215	40	300	45	260	17	15	69.0

公称寸法図(mm)DR-2212-P 及び DR-2212-R-P フェザーキー 付



定格トルク		公称寸法 [mm]							
[N·m]	В	ØD	E	L	フェザー キー	[kg]			
0.1/0.2/0.5/1	85	8	17	14	2 x 2 x 14	0.4			
2/5	107.5	8	17	14	2 x 2 x 14	0.8			
10	107.5	10	17	14	3 x 3 x 14	8.0			
20/30	111.5	18	18	14	6 x 6 x 14	0.9			
50/100	147.5	18	36	30	6 x 6 x 30	1.0			
200/500	217	32	38	36	10 x 8 x 36	8.9			
1,000	262	50	58	50	14 x 9 x 50	10.3			
2,000/5,000	377	70	110	100	20 x 12 x 100	19.0			
10,000 / 20,000	570	110	170	160	28 x 16 x 160	69.0			

電気接続

12 ピン	DR-2212/DR-2212-P および	DR-2212-R/DR-2212-R-P	シリーズ 581 コネクタ
ピンA	未使用	-	
ピンB	信号角度 B (オプション)	5V TTL	
ピンC	信号 (+)	±5V (±10V)	
ピンD	信号 (接地)	0V	////E_ F_G
ピンE	電源(接地)	0V	///// n • • M • H \\\\\
ピンF	電源(+)	12 \sim 28VDC	((((• • • • • • • • • • • • • • • • •
ピンG	信号角度 A(オプション)	5V TTL	///// └● ●└ ∧ ●┘ /////
ピンH	未使用	-	\\\\\ •••• _K ////
ピンJ	未使用	-	
ピンK	制御信号	L <2.0V; H >3.5V	
ピンL	未使用	-	
ピンM	シールド		

技術仕様						
トルクセンサ		DR-2212/DR-2212-P	DR-2212-R/DR-2212-R-P			
定格トルク M _{nom}	N·m	0.1~ 20,000	0.1 ~1,000			
精度クラス	% M _{nom}	0.1	0.2			
非再現性誤差(取付位置を変更しない場合) b'	% M _{nom}	±0.02	±0.04			
定格供給電圧	VDC	12	\sim 28			
供給電流	mA	<u> </u>	≤60			
出力信号	V		±5			
制御信号 励起電圧	V	L <2.0; H >3.5				
サンプル レート	kSample/s	10				
電気接続		12-ピン シリーズ 581				
基準温度 T _{ref}	°C	23				
定格温度範囲	°C	$5\sim45$				
許容温度範囲	°C	0 ∼ 60				
保管温度範囲	°C	-10	\sim 70			
零点温度係数 TK₀	% M _{nom} /10℃	±0.2	±0.3			
感度温度係数 TK _C	% M _{nom} /10℃	±0.1	±0.15			
許容トルク M _G (静的)	% M _{nom}	150				
限界トルク M _{max} (静的)	% M _{nom}	200				
破壊トルク M _B (静的)	% M _{nom}	>300				
最大動的負荷、正弦波形、トルク M _{df}	% M _{nom}	70 (ピークピーク)				
繰り返し負荷回数		繰り返し 10 ⁷ 回まで				
保護レベル			P50			
上記の仕様は、部分的に VDI/VDE/DKD 2639 に従がって表	記されています。					

部品番号 DR-2212	部品番号 DR-2212-P³	ነ ኮ // ኃ · m]	最高回転速度 [min ⁻¹] (rpm)	質量慣性モーメント (kg·m²] ⁴ (な):		最大軸力 [N]	最大横力 [N]	
精度 0.1% 定格トルク	フェザー キー付 ³	品 格 字	喊 呵 iim	<u>원</u> Z	ドライブ側	試験側	最大区	最大区
103819	115628	0.1	15,000	1.8E+01	1.9E-06	2.8E-07	30	0.9
103820	115629	0.2	15,000	1.8E+01	1.9E-06	2.8E-07	30	1.2
102921	115630	0.5	15,000	1.2E+02	1.9E-06	2.8E-07	30	2.9
102866	115631	1	15,000	1.2E+02	2.0E-06	2.8E-07	30	2.9
102437	115632	2	12,000	4.4E+02	1.0E-05	8.1E-06	62	8.5
102922	110436	5	12,000	4.4E+02	1.0E-05	8.1E-06	62	8.5
102794	115641	10	12,000	1.7E+03	1.0E-05	8.2E-06	62	28
102909	109963	20	12,000	4.5E+03	1.2E-05	9.9E-06	62	43
104212	111072	30	12,000	4.5E+03	1.2E-05	9.9E-06	62	65
102457	111230	50	12,000	8.5E+03	1.3E-05	1.2E-05	62	64
102836	110435	100	12,000	8.4E+03	1.3E-05	1.2E-05	62	64
103337	109961	200	7,000	9.2E+04	1.3E-03	8.0E-04	760	350
103602	112509	500	7,000	9.2E+04	1.3E-03	8.0E-04	760	420
103822	115668	1,000	7,000	3.1E+05	1.6E-03	1.1E-03	760	800
103821	112659	2,000	5,500	7.2E+05	5.3E-03	4.3E-03	1,100	860
103709	111182	5,000	5,500	8.0E+05	5.4E-03	4.3E-03	1,100	860
105485	113347	10,000	3,500	3.1E+06	4.0E-02	3.7E-02	2,800	2,300
105486	113348	20,000	3,500	3.7E+06	4.0E-02	3.8E-02	2,800	2,300

³"-P"フェザー キータイプ

⁴オプションの速度/角度測定が無い場合

技術仕様(続き)									
部品番号 DR-2212-R ⁵ 精度 0.2% 定格トルク	部品番号 DR-2212-R-P³ フェザーキー	定格トルク [N·m]	最高回転速度 [min [.]] (rpm)	ばね定数 [N·m/rad]	質量慣性モーメント [kg⋅m²]⁴		最大軸力 [N]	最大横力 [N]	
た 作 トルツ	付 ³	12 —	瞬 二	_	ドライブ側	試験側	mbat		
108693	115617	0.1	15,000	1.8E+01	1.9E-06	2.8E-07	30	0.9	
108694	115618	0.2	15,000	1.8E+01	1.9E-06	2.8E-07	30	1.2	
108695	115619	0.5	15,000	1.2E+02	1.9E-06	2.8E-07	30	2.9	
108696	113309	1	15,000	1.2E+02	2.0E-06	2.8E-07	30	2.9	
108697	115620	2	12,000	4.4E+02	1.0E-05	8.1E-06	62	8.5	
108698	115621	5	12,000	4.4E+02	1.0E-05	8.1E-06	62	8.5	
108699	115683	10	12,000	1.7E+03	1.0E-05	8.2E-06	62	28	
108701	110886	20	12,000	4.5E+03	1.2E-05	9.9E-06	62	43	
108819	110437	30	12,000	4.5E+03	1.2E-05	9.9E-06	62	65	
108702	110083	50	12,000	8.5E+03	1.3E-05	1.2E-05	62	64	
108703	111271	100	12,000	8.4E+03	1.3E-05	1.2E-05	62	64	
108704	110438	200	7,000	9.2E+04	1.3E-03	8.0E-04	760	350	
108705	111617	500	7,000	9.2E+04	1.3E-03	8.0E-04	760	420	
108706	115622	1,000	7,000	3.1E+05	1.6E-03	1.1E-03	760	800	
上記の仕様は、	. 部分的に VDI/VD	E/DKD 2639	に従がって	表記されてい	ます。				

オプション

部品番号	説明						
103562	±10V						
101560	速度/角度測定.1,000 N·m まで 360 パルス/回転, 2 トラック, 90°シフト, 5 V TTL	5V TTL, CW-turn CH A CH B					
104097 ⁶	速度測定≧2,000 N·m 60 パルス/回転 5 V TTL, 1 トラック	5V TTL					
ご注意:	ご注意: オプションをご注文の場合は、部品番号に下記の接尾語を追加してください。 (製品ラベルには表示されません)						
-P :	フェザー キー付 DIN 6885-1						
-AC :	速度/角度測定						
-10V :	出力±10 V						

校正

部品番号	説明	
400676	トルク直線性試験.メーカ標準	25 % ステップ
400664	トルク直線性試験.メーカ標準	10% ステップ
400961	トルクメーカ校正. VDI/VDE 2646 準拠	3 ステップ
400700	トルクメーカ校正. VDI/VDE 2646 準拠	5 ステップ
400688	トルクメーカ校正. VDI/VDE 2646 準拠	8 ステップ
401023	回転角. メーカ校正. VDI/VDE 2648-1 準拠	

³"-P"フェザー キー タイプ

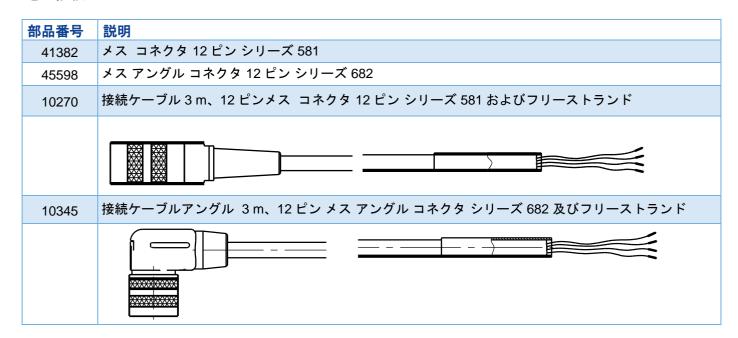
⁴オプションの速度/角度測定が無い場合

⁵ "-R" 精度クラス± 0.2% M_{nom}(定格トルク)タイプ

⁶ 定格トルク ≥2,000 N·m

アクセサリー

電気接続



カップリング

DR-2212 / DR-2212-P/ DR-2212-R / DR-2212-R-P 型回転トルク センサには、半径及び角度軸のシャフト、オフセット補償をするために 2 個のカップリングを必要とします。測定値に悪影響したり測定素子を破壊させたりさえする、トルク センサの測定素子に生ずる軸および半径横力をなくします。詳細については、別途資料を御参照下さい。

Lorenz 社 日本総代理店

株式会社 パシフィック テクノロジー

〒273-0005

千葉県船橋市本町6-18-5アサヒ船橋ビル602

TEL: 047-426-1650 FAX: 047-426-1652

E-mail: sales@pac-tech.com http://www.pac-tech.com

ご注意:記載の仕様はご通知無く改定されます。2020.4.3.