

エポキシ／熱伝導ペースト



OMEGABOND®エポキシとOMEGATHERM®熱伝導ペーストは、高温用で熱伝導率にすぐれるエポキシ／シリコン製品です。これらの製品は、熱電対、薄膜RTD、サーミスタ、その他の温度センサの永久的または一時的接着用に特別に調合されています。またペーストは、ほとんどの表面、例えば金属、セラミック、ガラス、プラスチック、紙製品用に調合されています。

OMEGABOND®とOMEGATHERM®製品は、混合および塗布しやすいように配合・パッケージングされています。各調合物ともに、正確かつ迅速、そして信頼性の高い温度測定に必要な重要な特徴を備えています。特徴として、高い接着性と強度、高い温度定格、すぐれた熱伝導と電気絶縁、一貫した揺変性、高速硬化、そして簡単な塗布などが挙げられます。

「ツインパック」パッケージにより、ユーザは、レジンと触媒を正確に調合し、素早く清潔に混合できます。ツインパックは、柔軟性のあるプラスチックパウチで、取外し可能な仕切りにより2つの独立した区画に分割されています。1つの区画にレジンが入り、もう1つの区画に、あらかじめ計測された量の触媒が入っています。使用する際は、仕切りを外し、パウチを揉むことで2つの成分を混合し、角を切り取って中身を出します。各ツインパックには説明書が、熱シールされた透明の袋に封入されています。

型番	OB-100	OB-101	OB-200	OT-201
材料	ファーストエポキシ接着剤	エポキシ接着剤	エポキシ接着剤	シリコングリース
最大継続温度	130° C	105° C	260° C	200° C
硬化	8~12分	室温	温度上昇	—
使用寿命	8 min at room temp	30 min at room temp	24 hr at room temp	—
接着対象*	M, C, PL, PA, W	M, C, PL, PA, W	M, C, PL, PA, W	Wets most surfaces
熱伝導率 (BTU)(in)/(hr)(ft ²)(° F)	低	高 7.2	とても高い 9.6	非常に高い 16
電気絶縁体積抵抗率 ohm-cm	高 10 ¹²	とても高い 10 ¹⁵	とても高い 10 ¹⁵	とても高い 10 ¹⁴
引張りせん断強さ	2000	2200	2700	—
曲げ強さ PSI MIN	—	12,000	17,000	—
熱膨張係数	51 x 10 ⁻⁶ in/in/° F	20 x 10 ⁻⁶	21 x 10 ⁻⁶	—

*M = 金属 PA = 紙類 C = セラミック W = 木材 PL = プラスチック

上記の情報は、試験ならびに評価により決定されたものですが、あくまで参考用です。特定目的のための実際の適正は、材料使用者が判断してください。記載されている情報は、法的責任をとらぬ保証ではありません。



OMEGABOND® 100

OMEGABOND® 100—硬化時間8~12分)、室温、2液性エポキシ。ビードワイヤおよび”接合式”熱電対の一時的または永久的接着に推奨されます。金属、セラミック、エポキシ積層材、ガラス、木、コンクリート、その他の材料に接着でき、最高温度129°まで測定できます。究極の精度と応答速度を必要とする用途には推奨されません。本製品は無充填で、比較的熱伝導率が低いからです。

ビードワイヤ熱電対を一時的に取り付けるには、非常に少量のOMEGABOND® 100を使用して、ビードを接合表面に留め、露出面の周囲をOMEGATHERM® 201で覆い、熱伝導率を高めます。本製品は、透明なシロップ状100%固体接着剤で、溶剤を含まず、強度および電気絶縁性ともにごくれています。注：室温で2液を混合した後使用できる時間は、わずか6~8分です。OMEGABOND 100は、ツインパック、そして1または2ポンドキットをご用意しています。

OMEGABOND® 101

OMEGABOND® 101—非常に多用途で、室温硬化と高い熱伝導率を特徴とする2液性エポキシ接着剤で、”接合式”/ビードワイヤ熱電対とその他のセンサを、様々な材料に永久的に接着します。ほとんどの金属、木、セラミック、セメント、紙製品、および多くのプラスチック/ゴムに接着できます。105°Cで継続使用が可能です。この揺変性のオフホワイトペーストは、室温で約4時間で硬化しますが、完全硬化には24時間必要です。適度な熱を与えると、硬化が加速します。OMEGABOND® 101は、せん断および引張り強さがあり、電気絶縁にごく、薬品・溶剤耐性も高いです。便利な「Twin Pak」パック、そして1または2ポンドキットがあり、混合、塗布、および硬化が簡単です。

OMEGABOND® 200

OMEGABOND® 200—黒色で高温対応の熱伝導率にごくれる2液性エポキシで、金属、ガラス、セラミック、ほとんどのプラスチックにセンサを接着します。”接合式”とビードワイヤ熱電対を接着し、260°Cまで高精度かつ迅速に測定する用途に推奨されます。このエポキシ製品は、高温で硬化します。硬化時間は、120°Cで8時間、205°Cで2時間です。強度と電気絶縁特性にごくれています。一貫した揺変成を誇るこのペーストは、垂直面に塗布した場合でも、硬化時に垂れることはありません。OMEGABOND® 200は、重量比で100のレジンに10の触媒を混合し、正しく調合できるようにツインパックで提供されます。1または2ポンドキットも用意しています。

OMEGATHERM® 201

OMEGATHERM® 201—熱伝導率が非常に高い充填シリコンペーストで、数多くの温度測定用途に最適です。灰色で厚く滑らかなペーストは、ほとんどの面で濡れ性にごぐれ、高温に長時間さらされても固くなりません。-40~200°Cで、連続的に使用できます。OMEGATHERM® 201は熱伝導と所定表面から温度測定センサまでの熱伝導路の拡大にごぐれ、応答速度と精度を高めます。

a) 表面測定 (シート熱電対) — 少量を表面に塗布し、センサを押し込みます。

b) 温度センサを一時的に接着、カプセル化 — OMEGATHERM® 201を表面または空隙に塗布し、ペーストにセンサを埋めてテープで固定します。

このペーストは非常に多用途で、1/2または2オンス缶、そして1または2ポンド容器で入手できます。

ご注文

型番	説明
OB-100-1/4	OMEGABOND 100 (エポキシ)、1/4 オンス
OB-100-1	OMEGABOND 100 (エポキシ)、1オンス
OB-100-16	OMEGABOND 100 (エポキシ)、8オンス
OB-101-1/2	OMEGABOND 101 (エポキシ)、1/2 オンス
OB-101-2	OMEGABOND 101 (エポキシ)、2オンス
OB-200-2	OMEGABOND 200 (エポキシ)、2オンス
OB-200-16	OMEGABOND 200 (エポキシ)、2 オンス
OT-201-1/2	熱伝導性ペースト、1/2オンス
OT-201-2	熱伝導性ペースト、2オンス
OT-201-16	熱伝導性ペースト、16オンス

1 オンス = 約28 グラム

販売:

株式会社パシフィック テクノロジー

〒273-0005 千葉県船橋市本町6-18-5
アサヒ船橋ビル602

TEL: 047-426-1650 FAX: 047-426-1652

E-mail: sales@pac-tech.com

ホームページ: www.pac-tech.com

ご注意:記載の仕様等にご通知無く改定されます。2017.9.4

OB-100-1



OB-101-2

F-22

