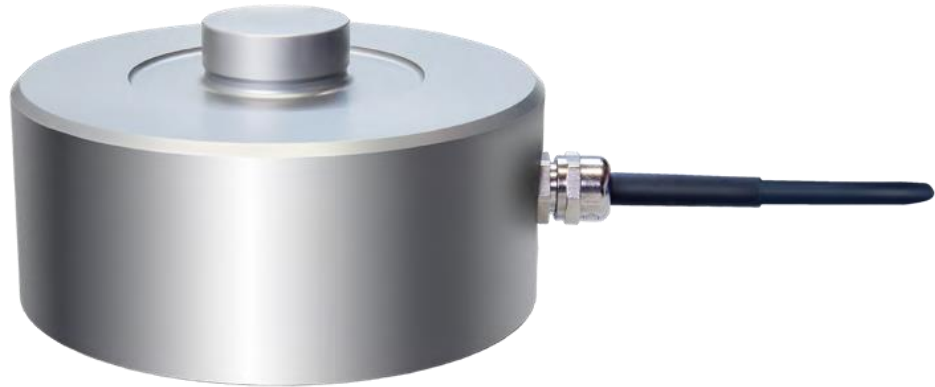


圧縮フォースセンサ(圧縮ロードセル)

型式 K- 450

範囲 0 - 1 ~ 0 - 1000 kN

保護等級: IP67



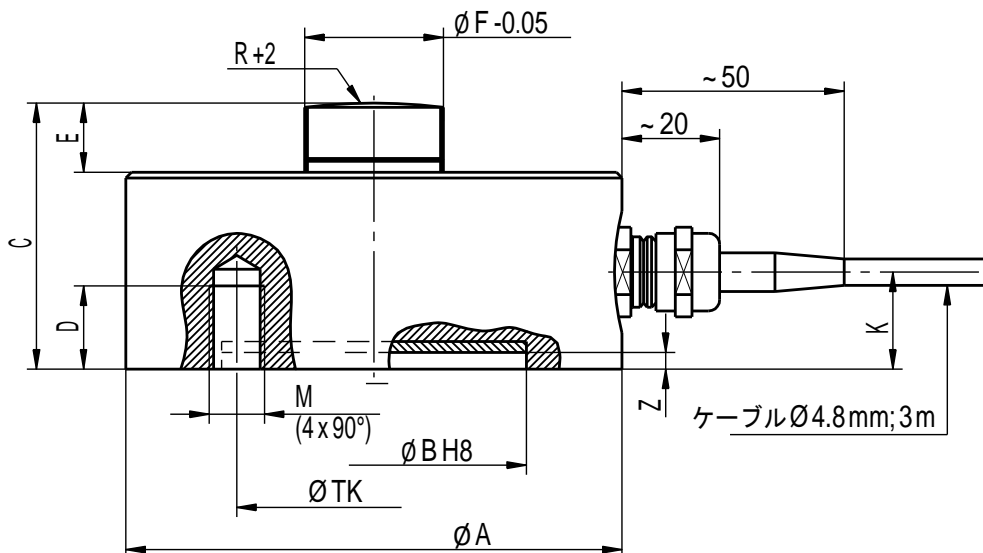
性能の特徴

- 静的および動的な力の測定
- 簡単な取り扱いと組み立て
- ステンレス鋼 構造
- 保護レベル IP67
- 長期安定性
- リクエストに応じて特別バージョン

アプリケーション

- 機器エンジニアリング
- 完全に自動化されたマシニングセンター
- 測定および制御装置
- 材料試験機
- ツールエンジニアリング
- 特別な機械工学

公称寸法 K-450 in mm



部品番号	定格 フォース [kN]	精度 クラス % Fnom	公称寸法 [mm]											質量 [kg]
			ØA	ØB	C	D	E	ØF	K	M	R	ØTK	Z	
100126	1	0.1	49.5	34	30	8	7	13	10	M5	60	42	1.5	0.4
100128	2													
100131	5													
100133	10													
100134	20													
100029	50													
100031	100													
100033	200													
100136	500													
100139	1000	0.3	49.5	34	30	8	7	13	10	M5	60	42	1.5	0.4
100127	1													
100129	2													
100130	5													
100132	10													
100135	20													
100030	50													
100032	100													
100034	200													
100137	500													
100138	1000	6.9	150	97	80	20	15	44	32	M16	270	125	5.0	7.3

電気接続

電気接続		
電源 (-)	緑色	●
電源 (+)	茶色	●
信号 (+)	黄色	●
信号 (-)	白色	○
制御信号 (オプション)	灰色	●
シールド	シールド	⊕

仕様 VDI/VDE/DKD2638 準拠

K-450 圧縮フォースセンサ(圧縮ロードセル)			
定格フォース F_{nom}	kN	0 - 1 ~ 0 - 1000	
精度クラス	% F_{nom}	0.1	0.3
相対的 非再現性誤差(取付位置を変更しない場合) b_{rg}	% F_{nom}	0.03	0.05
相対的クリープ	% $F_{nom}/30$ 分	< ± 0.06	< ± 0.08
定格感度 C_{nom}	mV/V	2.00	
感度の相対的誤差 d_c	% F_{nom}	± 0.1	± 0.3 %
入力 / 出力抵抗 R_e/R_a	Ω	350	
絶縁抵抗 R_{is}	Ω	$>2 \times 10^9$	
供給電圧の定格範囲 $B_{U, nom}$	V	2 ~ 12	
電気接続		ケーブル、PVC, 3 m	
基準温度 T_{ref}	$^{\circ}C$	23	
定格温度範囲 $B_{T, nom}$	$^{\circ}C$	-10 ~ 70	
許容温度範囲 $B_{T, G}$	$^{\circ}C$	-30 ~ 80	
保存温度範囲 $B_{T, S}$	$^{\circ}C$	-50 ~ 95	
零点の温度係数 TK_0	% $F_{nom}/10^{\circ}C$	0.05	0.06
感度の温度係数 TK_C	% $F_{nom}/10^{\circ}C$	0.05	0.07
最大動作力 F_G	% F_{nom}	130	
限界力 F_L	% F_{nom}	150	
破壊力 F_B	% F_{nom}	>300	
最大動的負荷,正弦波波形 F_{rb}	% F_{nom}	70 (繰り返し 10^7 回まで)	
定格変位 S_{nom}	mm	<0.15	
材質		ステンレス鋼	
保護等級		IP67	

オプション

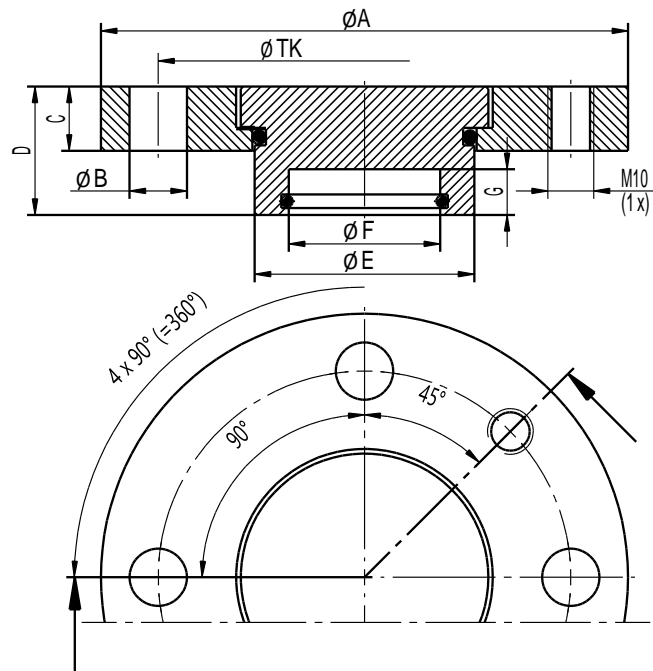
部品番号	説明	
100218	制御信号	100 % F_{nom}
42828	拡張温度範囲	-30 $^{\circ}C$ ~ 100 $^{\circ}C$
42829	拡張温度範囲	-30 $^{\circ}C$ ~ 120 $^{\circ}C$
42830	拡張温度範囲	-40 $^{\circ}C$ ~ 150 $^{\circ}C$
103954	kg 又は t での校正	
107592	6 線接続	

校正

部品番号	説明	
400628	フォース直線性試験. メーカー標準	25 % ステップ
400170	フォース直線性試験. メーカー標準	10% ステップ
400960	フォース メーカー校正. DIN EN ISO 376 及び DAkkS-DKD-R 3-3 準拠	3 ステップ
400652	フォース メーカー校正. DIN EN ISO 376 及び DAkkS-DKD-R 3-3 準拠	5 ステップ
400640	フォース メーカー校正. DIN EN ISO 376 及び DAkkS-DKD-R 3-3 準拠	8 ステップ

アクセサリ(オプション)

公称寸法 スラストピースと取り付けフランジ EF42 in mm



部品番号	定格フォース [kN]	公称寸法[mm]								質量 [kg]
		ØA	ØB	C	D	ØE	FØ	G	ØTK	
42770	1/2/5/10	89	8.5	12	21	37.9	13.6	6	70	0.61
42771	20/50	89	8.5	12	21	37.9	25.7	10	70	0.58
40755	100/200	115	12.5	14	28	47.9	33	10	90	1.18
42772	500/1000	149	16.5	18	50	81.9	46	12	120	3.44

ご注文時に定格フォースをご指定下さい。

Lorenz 社 日本総代理店

株式会社 パシフィック テクノロジー

〒273-0005千葉県船橋市本町6-18-5アサヒ船橋ビル602

TEL: 047-426-1650 FAX: 047-426-1652

E-mail: sales@pac-tech.com URL: <http://www.pac-tech.com>

ご注意:記載の仕様等のご通知無く改定されます。2020.10.5.