

**XC シリーズ**  
**ネクステル セラミックファイバー被覆熱電対線**  
**高温用**  
**ANSI 規格**

オメガ エンジニアリング  
 (OMEGA Engineering)

ネクステル 312 定格絶縁温度 1200°Cまで 熱電対の最高使用温度は下記の表をご参照ください



◎ 線直径 AWG 14 (1.6 mm), AWG 20 (0.8 mm),  
 AWG 24 (0.5 mm)

◎ 巻き長さ 25 フィート(7.5 m),  
 50 フィート(15 m), 100 フィート(30 m),  
 200 フィート(60 m), 500 フィート(150 m),  
 1000 フィート(300 m)

◎ ANSI 規格 特別リミット誤差仕様(SLE)  
 が可能なタイプもあります。



先端は溶接付等の加工はされていません 研磨環境では保護のインコネル オーバブレイド等が必要です。

熱電対コード	AWG 番号	線径 mm	部品番号	最高使用温度	被覆公称寸法 mm(インチ)
<b>K</b> クロメル/ アルメル	14	1.6	XC-K-14-25	1090°C	3.6×5.0 (0.14×0.2)
	20	0.8	XC-K-20-25	980°C	3.4×4.8 (0.135×0.19)
	24	0.5	XC-K-24-25	870°C	2.9×4.4 (0.115×0.175)
<b>E</b> クロメル/ コンスタンタン	14	1.6	XC-E-14-25	650°C	3.6×5.0 (0.14×0.2)
	20	0.8	XC-E-20-25	540°C	3.4×4.8 (0.135×0.19)
	24	0.5	XC-E-24-25	430°C	2.9×4.4 (0.115×0.175)
<b>J</b> 鉄/ コンスタンタン	14	1.6	XC-J-14-25	590°C	3.6×5.0 (0.14×0.2)
	20	0.8	XC-J-20-25	480°C	3.4×4.8 (0.135×0.19)
	24	0.5	XC-J-24-25	370°C	2.9×4.4 (0.115×0.175)
<b>N</b> ナイクロシル/ ナシル	14	1.6	XC-N-14-25	1090°C	3.6×5.0 (0.14×0.2)
	20	0.8	XC-N-20-25	980°C	3.4×4.8 (0.135×0.19)
	24	0.5	XC-N-24-25	980°C	2.9×4.4 (0.115×0.175)

部品番号の末尾の-25 は長さ 7.5 m の場合です。ほかの長さの場合は変更になります。  
 特別リミット誤差線は、部品番号の長さの前に SLE を追加して下さい。例 XC-K-14-SLE-25  
 保護のためのインコネル 600 あるいは 304 ステンレス鋼のオーバブレイドも可能です。

ご注意: 上記の仕様等をご通知なく改定されます。2011.10.5

輸入および販売 (オメガ熱電対、熱電対コネクターほか)  
 株式会社 パシフィック テクノロジー  
 〒273-0005 千葉県船橋市本町6丁目18番5号 アサヒ船橋ビル602  
 TEL: 047-426-1650 FAX: 047-426-1652 E-mail: sales@pac-tech.com <http://www.pac-tech.com>