

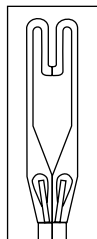
「セメントオン」熱電対

- ✓ 応答速度 (ms)
- ✓ 0.013mm (0.0005") の箔と0.25mm (0.010") 径の熱電対線で製造
- ✓ 非常に低い熱慣性
- ✓ J、K、EおよびTの4つのエレメント
- ✓ 表面測定に理想的な3つのスタイル

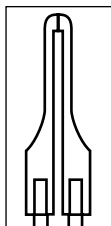
OMEGAが紹介するセメントオンは、速やかな表面温度測定を行うための応答が迅速な熱電対であり、便利な3つのスタイルを用意しています。スタイル1および2は、バット溶接熱電対接合が厚さ 0.013mm (0.0005") の特別な工程を経て、0.013 mm (0.0005") 厚の熱電対合金箔で作られています。スタイル1および2は、平坦な、極めて低慣性の構造です。金属、プラスチック、セラミックの平面やリニアした部分の表面温度を測定し、迅速な応答を得るための理想的な製品です。

OMEGAのセメントオンスタイル1 および 2 熱電対は、K、E、Tタイプのそれぞれで、ANSI「特別最大許容差」適合品質の熱電対素材を使用して製造しています。標準の熱電対測定の際に、精度の高い温度表示を行います。スタイル1および2は、最も早く応答します。スタイル3は、0.25mm (0.010") 径でビーズ溶接された標準許容誤差の熱電対線で製造しているエコノミーバージョンです。非常に速い応答が必要ではない場合の使用に適しています。

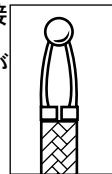
COシリーズ



スタイル1
標準リード
長さ
1m (40")



標準 リード
長さ
150mm (6")



スタイル3
標準リード
長さ
1m (40")



業界基準に準拠
SPECIAL LIMITS
OF ERROR (SLE)
および EN 60584-2:
許容差クラス1

ご注文：

型番	スタイル	熱電対のタイプ：	長さ	最高温度°C (°F)*		
				連続	600速度	10速度
CO1-K	1	K CHROMEQA®-ALOMEGA®	1 m (40")	260 (500)	315 (600)	370 (700)
CO1-E		E CHROMEQA®-コンスタンタン	1 m (40")	260 (500)	315 (600)	370 (700)
CO1-T		T 銅-コンスタンタン	1 m (40")	150 (300)	205 (400)	260 (500)
CO2-K	2	K CHROMEQA®-ALOMEGA®	150 mm (6")	540 (1000)	540 (1000)	650 (120)
CO2-E		E CHROMEQA®-コンスタンタン	150 mm (6")	425 (800)	425 (800)	540 (1000)
CO2-T		T 銅-コンスタンタン	150 mm (6")	150 (300)	150 (300)	260 (500)
CO3-J	3	J 鉄-コンスタンタン	1 m (40")	260 (500)	370 (700)	370 (700)
CO3-K		K CHROMEQA®-ALOMEGA®	1 m (40")	260 (500)	370 (700)	370 (700)
CO3-E		E CHROMEQA®-コンスタンタン	1 m (40")	260 (500)	370 (700)	370 (700)
CO3-T		T 銅-コンスタンタン	1 m (40")	205 (400)	260 (500)	370 (700)

* 所定の温度範囲の上限は、環境条件、設置方法、精度、寿命条件の影響を大きく受けます。そのため、表に提示している一般的なガイドラインとは異なる可能性があります。

スタイル1および3は、CC高温セメントとともに使用することはできません。CCセメントが絶縁体を破損します。

表面に接地または接着した場合の応答速度：スタイル1 (10~20ms)、スタイル2 (2~5ms)、スタイル3 (300ms)。

応答速度または「時定数」は、瞬間的な温度変化の63.2%に達するのに要する速度です。

300mm (12") 単位/単価で長さの追加が可能です。

注用例：CO1-Kはスタイル1。タイプK熱電対、長さ1m (40")。

販売：株式会社パシフィック テクノロジー 〒273-0005千葉県船橋市本町6-18-5アサヒ船橋ビル602

TEL: 047-426-1650 FAX: 047-426-1652 E-mail: sales@pac-tech.com ホームページ: www.pac-tech.com

ご注意: 記載の仕様等はご通知無く改定されます。2017. 3. 16